



**1 SPS 270 MK2 E-FORCE3**

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- |                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| • Spreizweg:                  | 270 mm           |
| • Spreizkraft:                | 31 – 591 kN      |
| • Max. Zugkraft:              | 36,0 kN          |
| • Gewicht inkl. Akku:         | 13,6 kg          |
| • EN-Schneidklasse:           | BK 31/270-G-13,6 |
| • Schneidleistung (EN 13204): | 1H-2G-3G-4H-5G   |
| • NFPA Schneidklasse:         | A6/B7/C6/D7/E7   |

#### 2 SPS 360 MK2 E-FORCE3

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie Abschmiernippel am Zentralbolzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 360 mm
- Spreizkraft: 36 - 783 kN
- Max. Zugkraft: 53,0 kN
- Gewicht inkl. Akku: 18,1 kg
- EN-Schneidklasse: CK 36/360-I-18,1
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2K-3J-4K-5J
- NFPA Schneidklasse: A7/B8/C7/D9/E8/F5

#### 3 SPS 370 MK2 E-FORCE3

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern mit abnehmbaren Spreizerspitzen sowie Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 370 mm
- Spreizkraft: 35 – 783 kN
- Max. Zugkraft: 57,0 kN
- Gewicht inkl. Akku: 19,2 kg
- EN-Schneidklasse: CK 35/370-H-19,2
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2J-3H-4J-5I
- NFPA Schneidklasse: A7/B8/C7/D8/E8/F5

#### 4 SPS 400 MK2 E-FORCE3

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern mit abnehmbaren Spreizerspitzen sowie Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 405 mm
- Spreizkraft: 35 – 1071 kN
- Max. Zugkraft: 58,0 kN
- Gewicht inkl. Akku: 21,0 kg
- EN-Schneidklasse: CK 35/405-I-21,0
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2K-3J-4K-5J
- NFPA Schneidklasse: A7/B9/C7/D9/E9/F6

#### 5 SPS 480 MK2 E-FORCE3

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern mit abnehmbaren Spreizerspitzen sowie Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 480 mm
- Spreizkraft: 45 – 1600 kN
- Max. Zugkraft: 78 kN
- Gewicht: 24,9 kg inkl. Akku
- EN-Schneidklasse: CK 45/480-K-21
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA Schneidklasse: A8/B9/C9/D9/E9/F7

**6 RIT-TOOL E-FORCE3**

Hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsarmen in Gitterstruktur mit Schneidfläche und zur Aufnahme von wechselbaren Zubehörspitzen sowie Zugaufsatz. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg mit Spreizerspitze: 285 mm
- Spreizweg mit Spreizerspitze lang: 380 mm
- Spreizweg mit Türöffnerspitzen: 290 mm
- Max. Spreizkraft: 1305 kN
- Max. Zugkraft: 47,0 kN
- Gewicht ohne Spitzen, inkl. Akku: 13,3 kg
- EN-Schneidklasse: AC 140-H-13,3 / BK30 285-H-14,9
- Schneidleistung (EN 13204): 1H-2H-3H-4H-5H
- NFPA Schneidklasse: A6/B7/C6/D7/E7

**7 Hydraulischer Türöffner DO140 MK2 E-FORCE3**

Hydraulischer Türöffner mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem Handgriff. Die Halteklauen sollen griffig gefräst sein sowie eine Verdrehsicherung besitzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Für einen Unterwassereinsatz muss ein wasserabdichtender Tauchüberzug separat erhältlich sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Anfangslänge: 602 mm
- Endlänge: 742 mm
- Gewicht inkl. Akku: 13,1 kg
- Max. Hubkraft: 105 kN
- Hubweg: 140 mm
- Gewicht ohne Spitzen, inkl. Akku: 13,3 kg

**8 Schneidgerät RSC 170 E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 175 mm
- Gewicht (inkl. Akku): 18,2 kg
- EN-Schneidklasse: BC 166-I-18,2
- Schneidleistung (EN 13204) 1J-2K-3I-4J-5J
- NFPA-Schneidklasse: A//B8/C6/D8/E9/F4

**9 Schneidgerät RSC 170 PLUS E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 175 mm
- Gewicht (inkl. Akku): 19,2 kg
- EN-Schneidklasse: BC 166-I-19,2
- Schneidleistung (EN 13204) 1J-2K-3I-4J-5J
- NFPA-Schneidklasse: A7/B8/C6/D8/E9/F4

**10 Schneidgerät RSC 190 E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 185 mm
- Gewicht (inkl. Akku): 19,8 kg
- EN-Schneidklasse: BC 187-K-20,8
- Schneidleistung (EN 13204) 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C7/D9/E9/F4

**11 Schneidgerät RSC 190 PLUS E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 185 mm
- Gewicht (inkl. Akku): 19,8 kg
- EN-Schneidklasse: BC 187-K-20,8
- Schneidleistung (EN 13204) 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C7/D9/E9/F4

**12 Schneidgerät RSC 200 E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 200 mm
- Gewicht (inkl. Akku): 24,8 kg
- EN-Schneidklasse: CC 201-K-24,8
- Schneidleistung (EN 13204) 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A9/B9/C9/D9/E9/F5

**13 Schneidgerät RSU 180 PLUS E-FORCE3**

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein. Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein. Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 185 mm
- Gewicht: 19,6 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 20,6 kg
- EN-Schneidklasse: BC 185-J-20,6
- Schneidleistung (EN 13204) 1J-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C7/D9/E9

#### 14 Schneidgerät RSU 210 PLUS E-FORCE3

Hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: 210 mm
- Gewicht: 22,5 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 23,5 kg
- EN-Schneidklasse: CC 200-K-23,5
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C8/D9/E9

#### 15 Spreizer SP 50 BS E-FORCE3

Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen mit integriertem Schäleinsatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispersion auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich. Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich: 50 kN – 501 kN
- Spreizweg: 805 mm
- Schließkraft: 144 kN
- Gewicht: 19,9 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 20,9 kg
- EN-Klasse: BS50/805-20,9



**16 Spreizer SP 54 AS E-FORCE3**

Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen mit integriertem Schälensatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispersion auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich. Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich 55 - 501 kN
- Spreizweg: 735 mm
- Schließkraft: 144 kN
- Gewicht: 19,7 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 20,7 kg
- EN-Klasse: AS55/735-20,7

**17 Spreizer SP 44 AS E-FORCE3**

Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen mit integriertem Schälensatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispersion auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich.

Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich: 44 kN – 857 kN
- Spreizweg: 610 mm
- Schließkraft: 149 kN
- Gewicht: 16,3 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 17,3 kg
- EN-Klasse: AS44/610-17,3

**18 Spreizer SP 40 C E-FORCE3**

Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen mit integriertem Schäleinsatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispersion auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich.

Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee und Fa. Würth kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich 41 - 173 kN
- Spreizweg: 515 mm
- Schließkraft: 54,0 kN
- Gewicht: 13,7 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 14,7 kg
- EN-Klasse: -

**19 RZ 1-910 E-FORCE3**

Hydraulischer Rettungszylinder mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb und abnehmbarem Druckstück. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Mit Integrierter Höchstdruckanzeige.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Zur Verlängerung des Gerätes sollen Verlängerungen um 175 ,250 und 320 mm möglich sein.

Die Kolbenstange muss mit einer aufgelaserten Restlängenanzeige ausgestattet sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 111 kN
- Anfangslänge: 540 mm
- Kolbenhub: 368 mm
- Endlänge: 908 mm ohne Verlängerung
- Gewicht: 14,7 kg
- Gewicht (inkl. Akku) 15,7 kg

**20 RZT 2-1170 E-FORCE3**

Hydraulischer Teleskoprettungszyylinder mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Mit integrierter Höchstdruckanzeige.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer aufgelaserten Restlängenanzeige ausgestattet sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 189,4 kN/99,0 kN
- Anfangslänge: 540 mm
- Kolbenhub: 630 mm
- Endlänge: 1.170 mm
- Gewicht: 19,4 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 20,4 kg

**21 RZT 2-1360 E-FORCE3**

Hydraulischer Teleskoprettungszyylinder mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb.

Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Mit integrierter Höchstdruckanzeige.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer aufgelaserten Restlängenanzeige ausgestattet sein. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 108 kN/62 kN
- Anfangslänge: 586 mm
- Kolbenhub: 800 mm
- Endlänge: 1.386 mm
- Gewicht: 18,8 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 19,8 kg

**22 RZT 2-1500 E-FORCE3**

Hydraulischer Teleskoprettungszyylinder mit integriertem bürstenlosen Akkuantrieb. Beleuchteter Ein- und Aus-Schalter, integrierte LED-Beleuchtung in Arbeitsrichtung sowie an der Geräterückseite am Akkusteckplatz, Betriebsspannung 28 V, Wippschaltersteuerung. Mit Integrierter Höchstdruckanzeige.

Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist. Er sollte mit den Akkus der 28 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer aufgelaserten Restlängenanzeige ausgestattet sein.

Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 108 kN/62 kN
- Anfangslänge: 700 mm
- Kolbenhub: 800 mm
- Endlänge: 1.500 mm
- Gewicht: 20,4 kg
- Gewicht (inkl. Akku): 21,4 kg
- EN 13204 TR108/428-62/372-21,4-E-I



### 23 **Schneidergerät RSC 170 PLUS SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Schneidergerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 175 mm
- Gewicht inkl. Akku 8,0 Ah: 19,1 kg
- EN-Schneidklasse: BC 166I-19,1
- Schneidleistung (EN 13204): 1J-2K-3I-4J-5J
- NFPA-Schneidklasse: A7/B8/C6/D8/E9/F4
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68

**24 Schneidgerät RSC 170 SMART-FORCE (Ohne PLUS)**

Elektro-hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine

geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im

Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder

Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 175 mm
- Gewicht inkl. Akku 8,0 Ah: 19,1 kg
- EN-Schneidklasse: BC 166I-19,1
- Schneidleistung (EN 13204): 1J-2K-3I-4J-5J
- NFPA-Schneidklasse: A7/B8/C6/D8/E9/F4
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68

**25 Schneidgerät RSC 190 PLUS SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und auswechselbarem hochfestem Messereinsatz an den Schneidflächen der Messer sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 185 mm
- Gewicht inkl. Akku 8,0 Ah: 22,8 kg
- EN-Schneidklasse: BC 187-K-22,8
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C7/D9/E9/F4
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68

#### 26 Schneidgerät RSC 190 SMART-FORCE (Ohne PLUS)

Elektro-hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 185 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 21,7 kg
- EN-Schneidklasse: BC 187-K-21,7
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A8/B9/C7/D9/E9/F4
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68



**27 Schneidgerät RSC 200 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine

geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein.

Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 200 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 25,7 kg
- EN-Schneidklasse: CC 201-K-25,7
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A9/B9/C9/D9/E9/F5
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68
- Schneidleistungen Rundmaterial 67HRB 47mm
- Schneidleistungen Rundmaterial 58HRB 50mm

**28 Schneidgerät RSC F7 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Schneidgerät entsprechend EN 13204 und geprüft nach NFPA 1936 mit integriertem bürstenlosen dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur und abgestufter, gezahnter Schneidfläche und nach innen gebogenen Messerspitzen sowie einem Abschmiernippel am Zentralbolzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Öffnungsweite: mind. 300 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 27,7 kg
- EN-Schneidklasse: CC 222-K-27,7
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA-Schneidklasse: A9/B9/C9/D9/E9/F7
- Serienmäßige Schutzklasse IP 68
- Schneidleistungen Rundmaterial 67HRB 47mm

**29 Spreizer SP 50 BS SMART-FORCE**

Elektro-Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen abnehmbar sein, mit integriertem Schäleinsatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispergierung auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich. Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich: 50 kN – 501 kN
- Spreizweg: 805 mm
- Schließkraft: 144 kN
- Zugweite 680 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 21,8 kg
- EN-Klasse: BS50/805-21,8

**30 Spreizer SP 54 AS SMART-FORCE**

Elektro-Hydraulischer Rettungsspreizer entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und umlaufendem Handgriff. Die Spitzen sollen abnehmbar sein, mit integriertem Schäleinsatz, verschiedenen Fräsungen und nagelspitzenartigen Spikes gefertigt sein. Eine Laserdispargierung auf den Armen erweitert den Arbeitsbereich. Er soll je eine Abschmiernut an den beweglichen Spreizerarmbolzen für besitzen. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizkraft im Arbeitsbereich: 55 kN – 501 kN
- Spreizweg: 735 mm
- Schließkraft: 144 kN
- Max. Zugkraft: 70kN
- Zugweite 620 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 21,6 kg
- EN-Klasse: AS55/735-21,6

**Rettungszylinder RZ-1 910 SMART-FORCE**

Hydraulischer Rettungszylinder entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer Restlängenanzeige ausgestattet sein. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 111 kN
- Anfangslänge: 540 mm
- Kolbenhub: 368 mm
- Endlänge: 908 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 18,4 kg

**Rettungszylinder RZT-2 1170 SMART-FORCE**

Hydraulischer Teleskoprettungszylinder entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer Restlängenanzeige ausgestattet sein. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 189 kN/99 kN
- Anfangslänge: 540 mm
- Kolbenhub: 360/270 mm
- Endlänge: 1170 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 21,8 kg
- EN 13204 TR189/360-99/270-21,8

**31 Rettungszylinder RZT-2 1500 SMART-FORCE**

Hydraulischer Teleskoprettungszylinder entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer Restlängenanzeige ausgestattet sein. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 108 kN/62 kN
- Anfangslänge: 700 mm
- Kolbenhub: 428/372 mm
- Endlänge: 1.500 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 22,7 kg
- EN 13204 TR108/428-62/372-22,7-E-I

**32 Rettungszylinder RZT-2 1360 SMART-FORCE**

Hydraulischer Teleskoprettungszylinder entsprechend EN 13204 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung Kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen.

Die letzte Kolbenstange muss mit einer Restlängenanzeige ausgestattet sein. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Druckkraft: 108 kN/62 kN
- Anfangslänge: 587 mm
- Kolbenhub: 428/372 mm
- Endlänge: 1.387 mm
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 21,4 kg
- EN 13204 TR108/428-62/372-21,4-E-I



**33 Kombigerät SPS 270 MK2 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 270 mm
- Spreizkraft: 31 – 591 kN
- Max. Zugkraft: 36,0 kN
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah: 14,5 kg
- EN-Schneidklasse: BK 31/270-G-14,5
- Schneidleistung (EN 13204): 1H-2G-3G-4H-5G
- NFPA Schneidklasse: A6/B7/C6/D7/E7/F3

**34 Kombigerät SPS 360 MK2 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur. Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 360 mm
- Spreizkraft: 36 – 783 kN
- Max. Zugkraft: 53,0 kN
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah 19,0 kg
- EN-Schneidklasse: CK 36/360-I-19,0
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2K-3J-4K-5J
- NFPA Schneidklasse: A7/B8/C7/D9/E8/F5

**35 Kombigerät SPS 370 MK2 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur mit abnehmbaren Spreizerspitzen.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 370 mm
- Spreizkraft: 35 – 783 kN
- Max. Zugkraft: 57,0 kN
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah 20,1 kg
- EN-Schneidklasse: CK 35/370-H-20,1
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2J-3H-4J-5I
- NFPA Schneidklasse: A7/B8/C7/D8/E8/F5

**36 Kombigerät SPS 400 MK2 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur mit abnehmbaren Spreizerspitzen.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 405 mm
- Spreizkraft: 35 – 1071 kN
- Max. Zugkraft: 58,0 kN
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah 21,9 kg
- EN-Schneidklasse: CK 35/405-I-21,9
- Schneidleistung (EN 13204): 1I-2K-3J-4K-5J
- NFPA Schneidklasse: A7/B9/C7/D9/E9/F6

**37 Kombigerät SPS 480 MK2 SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur mit abnehmbaren Spreizerspitzen.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standardakku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg: 480 mm
- Spreizkraft: 45 – 1600 kN
- Max. Zugkraft: 78,0 kN
- Gewicht inkl. Akku 8 Ah 24,6 kg
- EN-Schneidklasse: CK 45/480-K-24,6
- Schneidleistung (EN 13204): 1K-2K-3K-4K-5K
- NFPA Schneidklasse: A8/B9/C9/D9/E9/F7

**38 RIT-TOOL SMART-FORCE**

Elektro-hydraulisches Kombigerät entsprechend EN 13204 und NFPA 1936 mit integriertem dreistufigem Akkuantrieb mit ECO-Modus und automatischer, stufenloser Geschwindigkeitsregulierung, 360° drehbarem, umklappbarem und abnehmbarem Handgriff. Der Handgriff muss bis 1000 Volt Spannung isoliert sein. Mit geschmiedeten Hochleistungsmessern in Gitterstruktur mit Schneidfläche und abnehmbaren Spreizerspitzen für wechselbare Zubehörteile.

Zentrales, mit einem Finger bedienbares und beleuchtetes Bedienfeld, integrierte LED-Beleuchtung. Betriebsspannung 18 V, haptisch eindeutige Wippschaltersteuerung. Der Akku muss handelsüblich und leicht wechselbar sein sowie eine Ladezustandsanzeige haben, die im laufenden Betrieb ablesbar ist.

Er sollte mit den Akkus der 18 V-Reihe der Fa. Milwaukee kompatibel sein.

Der Anschluss einer Permanentstromversorgung zum Netzbetrieb muss möglich sein.

Alle Bedienelemente müssen eine Signalfarbe besitzen. Eine Trennstelle zum nachträglichen Umbau auf schlauchgebundene Hydraulik muss vorhanden sein.

Das Gerät soll eine Maximaldruckanzeige und Serviceanzeige sowie einen Trainingsmodus und einen Diebstahlmodus besitzen. Das Gerät soll für eine WLAN und UMTS-Verbindung vorbereitet/fähig sein. Es muss über eine eigenständige Datenverbindung kabellos mit einer passenden Verwaltungs- und Gerätesoftware verbunden werden können. Es muss eine Diebstahlsicherung inkl. Positionserfassung besitzen. Es muss über ein externes, kabelloses Device mittels App möglich sein, folgenden Einfluss auf das Gerät zu nehmen:

Geräteüberblick, Standortinformationen, Serviceinformationen, Sicherheits-Stopp, Lichtintensität, Batterie-Status, Restlaufanzeige, Arbeitsdruck. Das Gerät muss in einen Trainingsmodus geschaltet werden können. Ebenso müssen ein Geräteschnelltest sowie eine geführte Sicht- und Funktionsprüfung darüber möglich sein. Das Gerät muss im Süß-, Salz- und Schmutzwasser betrieben werden können. Für den Betrieb unter Wasser bzw. im Salzwasser sollte der gleiche Akku / Standard-Akku wie im Normalbetrieb vorgesehen sein. Das Gerät darf auch bei Höchstleistung nicht in eine Temperaturabschaltung oder Leistungsreduzierung gehen und muss zu jederzeit alle Funktionen ohne Minderung zur Verfügung stellen, um eine zügige Menschenrettung zu ermöglichen. Das Gerät muss über eine Schnittstelle zur Vernetzung einsatzrelevanter BOS-Daten (IMBOS Ready) verfügen. Der Hersteller muss eine Umwelt- und Energiezertifizierung nach ISO 14001 und ISO 50001 erfüllen.

- Spreizweg mit Spreizerspitze: 285 mm
- Spreizweg mit Spreizerspitze lang: 380 mm
- Spreizweg mit Türöffnerspitzen: 290 mm
- Max. Spreizkraft: 1.305 kN
- Max. Zugkraft: 47,0 kN
- Gewicht ohne Spitzen, inkl. Akku 8 Ah: 14,2 kg
- EN-Klassifizierung: AC 140-H-14,2
- Schneidleistung (EN 13204): 1H-2H-3H-4H-5H
- NFPA Schneidklasse: A6/B7/C6/D7/E7/F3

Änderungen vorbehalten  
Stand: 04.01.2024