

## Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit

- a.) EN 13204, Anhang C: Vereinheitlichtes Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit.  
Schneidleistungsfähigkeit nach Tabelle 3 für Schneidgeräte und Kombi-Geräte.

### Product Performance Datasheet

- a.) EN 13204, Annex C: Standardized product performance datasheet.  
Cutting performance as per table 3 for cutters and combitools.






### Fiche technique des performances du produit

- a.) EN 13204, Annexe C: Unifiée fiche technique des performances du produit.  
Performance de decoupe des cisailles et des outils combines, selon le tableau 3.

<b>Hersteller (Manufacturer)</b> <b>Fabricant</b>	<b>WEBER HYDRAULIK GmbH</b>
<b>Name und Typ des Geräts</b> <b>(Tool name and type)</b> <b>Nom et type du materiel</b>	<b>SCHNEIDGERÄT (CUTTING TOOL) CISAILLES SUR S 270</b> <b>ID.1096170</b>

### Angegebene Klassifizierung. Claimed Classification. Classification declaree.

Typ (Type) Type	Schneidgeräte- öffnung (Cutter opening) Ouverture des lames	Klassifizierung basierend auf der Mindestleistung des Schneidgeräts (Classification based on min. cutting performance) Classification basee sur la performance minimale de decoupe	Masse (auf 1 Dezimalstelle genau) Weight (1 decimal accurate) Poids (à une décimale près)	Schneidleistung Cutting performance Performance de decoupe
<b>CC</b>	<b>218</b>	<b>I</b>	<b>16,7</b>	<b>1I-2K-3I-4K-5J</b>

Profiltyp (Profile type) Type de profilé >	1 Rundmaterial (Round bar) Barre cylindrique	2 Flachmaterial (Flat bar) Plat	3 Rundrohr (Round pipe) Tube cylindrique	4 Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	5 Rechteckrohr (Rectangular tube) Tube rectangulaire
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la categorie) Category letter v					
<b>A</b>	≥ 14	30 x 5	21,3 x 2,3		
<b>B</b>	≥ 16	40 x 5	26,4 x 2,3		
<b>C</b>	≥ 18	50 x 5	33,7 x 2,6	35 x 3	
<b>D</b>	≥ 20	60 x 5	42,6 x 2,6	40 x 4	50 x 25 x 2,5
<b>E</b>	≥ 22	80 x 8	48,3 x 2,9	45 x 4	50 x 30 x 3,0
<b>F</b>	≥ 24	80 x 10	60,3 x 2,9	50 x 4	60 x 40 x 3,0
<b>G</b>	≥ 26	100 x 10	76,1 x 3,2	55 x 4	80 x 40 x 3,0
<b>H</b>	≥ 28	110 x 10	76,1 x 4,0	60 x 4	80 x 40 x 4,0
<b>I</b>	≥ 32	120 x 10	88,9 x 4,0	60 x 5	80 x 40 x 5,0
<b>J</b>	≥ 36	130 x 10	88,9 x 5,0	70 x 4	100 x 50 x 4,0
<b>K</b>	≥ 40	140 x 10	101,6 x 4,0	70 x 5	100 x 50 x 5,0

DAT.	28.01.20	AEND.-NR.	210602
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	22.10.21
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JED
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4

**Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit**

b.) NFPA 1936

**Product Performance Datasheet**

b.) NFPA 1936

**Fiche technique des performances du produit**

b.) NFPA 1936

<b>Hersteller (Manufacturer) Fabricant</b>	<b>WEBER HYDRAULIK GmbH</b>
<b>Name und Typ des Geräts (Tool name and type) Nom et type du matériel</b>	<b>SCHNEIDGERÄT (CUTTING TOOL) CISAILLES SUR S 270 ID.1096170</b>

Angegebene Klassifizierung. Claimed Classification. Classification declaree.

**A7-B8-C7-D8-E9-F6**

Materialkategorie (Material category) Catégorie de matériau	A Rundstahl (Round bar) Barre cylindrique	B Flachstahl (Flat bar) Plat	C Rundes Rohr (Round pipe) Tube cylindrique		D Vierkantrohr (Square tube) Rube carré	E Winkeleisen (Angle iron) Équerre en fer
Kategorie-Buchstabe (Lettre de la catégorie) Category letter	●	—	○		□	└
Material (Material) Matériau	A-36 warmgewalzt (A-36 hot-rolled) A-36 laminés à chaud	A-36	40 A-53 Grade B		A-500 Grade	A-36
Leistungsstufe (Performance level) Niveau de performance	Durchmesser (Diameter) Diamètre (in.)	Dicke x Breite (Thickness x Width) Épaisseur x largeur (in. x in.)	Nenngröße (Nominal size) Dimension nominale (in.)	Außendurchmesser x Wanddicke (Outside dimensions x Wall thickness) Diamètre extérieur x épaisseur de paroi (in. x in.)	Abmessung x Wanddicke (Dimension x Wall thickness) Dimension x épaisseur de paroi (in. x in.)	Winkelmaß x Dicke (Square dimension x thickness) Équerre x épaisseur (in. x in.)
1	3/8 (9,5mm)	1/4 x 1/2 (6,4 x 13,7mm)	3/8	0,68 x 0,09 (17,2 x 2,2mm)	1/2 x 0,06 (12,7 x 1,5mm)	1/2 x 1/8 (12,7 x 3,2mm)
2	1/2 (12,7mm)	1/4 x 1 (6,4 x 25,4mm)	3/4	1,05 x 0,11 (26,6 x 2,8mm)	1 3/4 x 0,06 (19,1 x 1,5mm)	1 x 1/8 (25,4 x 3,2mm)
3	5/8 (15,8mm)	1/4 x 2 (6,4 x 50,8mm)	1	1,32 x 0,13 (33,5 x 3,3mm)	1 x 0,08 (25,4 x 2mm)	1 1/4 x 3/16 (31,7 x 4,8mm)
4	3/4 (19,1mm)	1/4 x 3 (6,4 x 76,2mm)	1 1/4	1,66 x 0,14 (42,2 x 3,2mm)	1 1/4 x 0,12 (31,7 x 3mm)	1 1/2 x 3/16 (38,1 x 4,8mm)
5	7/8 (22,2mm)	1/4 x 4 (6,4 x 101,6mm)	1 1/2	1,90 x 0,15 (48,3 x 3,2mm)	1 1/2 x 0,12 (38,1 x 3mm)	1 1/2 x 1/4 (38,1 x 6,35mm)
6	1 (25,4mm)	3/8 x 3 (9,5 x 76,2mm)	2	2,38 x 0,15 (60,5 x 3,8mm)	1 3/4 x 0,12 (44,5 x 3mm)	1 3/4 x 1/4 (44,5 x 6,35mm)
7	1 1/4 (31,8mm)	3/8 x 4 (9,5 x 101,6mm)	2 1/2	2,88 x 0,20 (73,2 x 5,1mm)	2 x 0,15 (50,8 x 3,8mm)	1 1/2 x 3/8 (38,1 x 9,5mm)
8	1 1/2 (38,1mm)	3/8 x 5 (9,5 x 127mm)	3	3,50 x 0,22 (88,9 x 5,6mm)	2 1/2 x 0,19 (63,5 x 4,8mm)	2 x 3/8 (50,8 x 9,5mm)
9	1 3/4 (44,5mm)	3/8 x 6 (9,5 x 152,4mm)	3 1/2	4,00 x 0,23 (101,6 x 5,8mm)	3 x 0,19 (76,2 x 4,8mm)	2 1/2 x 3/8 (63,5 x 9,5mm)

Umrechnung in SI-Einheit / (For SI-Units) / Conversion en SI-unité: 1 in. = 25,4 mm.


DAT.	28.01.20	AEND.-NR.	210602
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	22.10.21
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JED
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4

DIESE VORLAGE IST GEHEIMZUHALTEN. FUER DEN FALL DER ERTEILUNG EINES SCHUTZRECHTES BEHALTEN WIR UNS ALLE RECHTE VOR.



**Datenblatt zur Produktleistungsfähigkeit  
(Product Performance Datasheet)  
Fiche technique des performances du produit**

ZEICHN.-NR.  
**62000696**  
Seite 2 von 3

<b>Materialkategorie</b> <i>(Material category)</i> Catégorie de matériau	F Rechteckrohr, ultrahochfest, niedriglegiert <i>(Rectangular tube, ultra high-strength, low-alloy)</i> Tube rectangulaire, ultra haute résistance, faiblement alliés 	
<b>Material</b> <i>(Material)</i> Matériau	4130 per AMS 6371 H/T to min 32 HRC Profile per ASTM A519/A519M	
<b>Leistungsstufe</b> <i>(Performance level)</i> Niveau de performance	Außendurchmesser x Wanddicke <i>(Outside dimensions x Wall thickness)</i> Diamètre extérieur x épaisseur de paroi	
	<b>mm x mm x mm</b>	<b>in. x in. x in.</b>
1	25 x 50 x 1,7	1 x 2 x 0,065
2	25 x 50 x 2,1	1 x 2 x 0,083
3	25 x 50 x 3,04	1 x 2 x 0,120
4	50 x 76 x 3,178	2 x 3 x 0,125
5	50 x 76 x 4,78	2 x 3 x 0,188
6	50 x 101 x 4,78	2 x 4 x 0,188
7	50 x 101 x 6,4	2 x 4 x 0,250

Umrechnung in SI-Einheit / *(For SI-Units)* / *Conversion en SI-unité*: 1 in. = 25,4 mm.

DAT.	28.01.20	AEND.-NR.	210602
GEZ.	KST	AEND.-DATUM.	22.10.21
GEPR.	<JED	GEAEND./GEPR.	KST / JED
NORM.		REVISION	A
GES.		FORMAT	A4